NIVELACIÓN Y PROTECCIÓN DE PISOS

MAXITOP® ESTAMPABLE COLOR

Pigmento en polvo

DESCRIPCIÓN

Maxitop® Estampable Color es un pigmento en seco especialmente diseñado para dar color al mortero de restauración Maxitop® Estampable 200, mientras se está mezclando.

EN

- Maxitop® Estampable 200 en estado fresco.

VENTAJAS

- Ideal para dar color al mortero de restauración Maxitop® Estampable 200.
- Duradero. Mantiene su intensidad de color en el tiempo.
- Resistente a la intemperie y a rayos UV.
- Su presentación de 1 kg es la cantidad exacta para dotar de color a un saco de 40 kg de Maxitop® Estampable 200.

MODO DE EMPLEO

Método de mezclado 1: Al agua indicada en el cuadro de dosificación de agua en la ficha técnica de Maxitop® Estampable 200, agregue el pigmento Maxitop® Estampable Color del color seleccionado y revuelva. Agregue luego el saco de Maxitop® Estampable 200 y mezcle mecánicamente hasta obtener un mortero de color homogéneo. No agregue ningún otro material.

Método de mezclado 2: Luego de haber mezclado Maxitop® Estampable 200 con agua, agregue el pigmento seco Maxitop® Estampable Color del color seleccionado. Mezcle mecánicamente hasta obtener un mortero de color homogéneo. No agregue ningún otro material.

DOSIFICACIÓN

Por saco de 40 kg de Maxitop Estampable 200º
Bolsa de 1 kg

CONTRIBUCIÓN CON EL MEDIO AMBIENTE

Información de contribución con el medio ambiente	
Desvío del vertedero	Los empaques de INTACO están hechos de papel y/o plástico que pueden ser desviados del vertedero.
Bajas emisiones de VOC	Contenido de VOC: 0,0 g/L (menos agua). Cumple con niveles VOC del South Coast Air Quality Management District. Pruebas bajo método de ASTM D6886-03.

RECOMENDACIONES

El exceso de agua en la mezcla disminuye las propiedades mecánicas y la calidad del mortero. No utilice agua para mezclar con temperatura mayor de 25 °C. Usar más Maxitop® Estampable Color no intensifica la tonalidad. Utilice siempre la cantidad recomendada. Si desea utilizar este producto en otros morteros aparte de Maxitop® Estampable 200, realice pruebas previas para garantizar el color y el acabado.

PRESENTACIONES DISPONIBLES

Costa Rica / Nicaragua / Panamá
Bolsa de 1 kg
13 colores

VIDA Y CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

La vida útil es de 12 meses en a partir de la fecha de fabricación en su empaque original cerrado. Conserve el producto en un lugar fresco, seco, cerrado y bajo techo.

PRECAUCIONES

Puede producir irritación o quemaduras en ojos, piel y vías respiratorias. Use equipo de protección personal adecuado. Ventile el área de uso.

Primeros auxilios: Contacto con ojos, lave con agua por 15 minutos. Ingestión, tome agua. Irritación de piel, problemas respiratorios o en caso de intoxicación, lleve al paciente al médico y aporte el empaque de este producto o la Ficha de Seguridad.

GARANTÍA

INTACO garantiza que este producto está libre de defectos y que se desempeñará de la manera descrita en la hoja técnica, siempre y cuando se sigan las instrucciones de aplicación y recomendaciones del fabricante. INTACO repondrá el valor de compra de cualquier producto que se pruebe defectuoso. INTACO no se responsabiliza por daños indirectos, consecuentes o resultantes del mal uso del producto, negligencia o incumplimiento de las condiciones de la garantía. Los datos de dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones particulares de cada construcción. Es responsabilidad del cliente comprobarlos y definirlos en cada obra. INTACO se reserva el derecho de modificar la actual ficha técnica sin previo aviso.

Última versión: 2024-11-29

COSTA RICA
clientes.cr@intaco.com
(506) 2205-3333

ECUADOR
clientes.ec@intaco.com
(593) 1700-100-200

PANAMÁ
clientes.pa@intaco.com
(507) 840-1200

NICARAGUA
clientes.ni@intaco.com
(505) 2298-0120